



PLC 위치결정 동작중 위치, 속도 변경을 하려고 하는데 어떻게 하나요???



POSCTRL 명령어를 사용하여 가능합니다.
방법은 아래와 같습니다.

[적용방법]

(n2)	실행 대상 축 지정
(n2 + 1)	제어 코드
(n2 + 2)	제어 데이터 (하위)
(n2 + 3)	제어 데이터 (상위)

n2 : 제어하고자 축을 설정합니다.

n2+1 : 제어 코드를 설정합니다.

n2+3 : 제어에 필요한 데이터를 설정합니다.

2:운전속도 변경

6:목표위치 변경

위치결정 카드가 0 번 슬롯일 때 레더 입니다.

1 축의 운전 속도를 1000 으로 변경합니다.



1 축의 운전 좌표를 1000 으로 변경합니다.

